



**PODER JUDICIÁRIO**  
TRIBUNAL DE JUSTIÇA DE PERNAMBUCO  
**SECRETARIA DE FINANÇAS E CONTABILIDADE**

Resolução Tribunal de Contas nº 301/2025 – Item 15 Anexo XIV  
(Relação das transferências de recursos mediante contrato de gestão  
para Organizações Sociais)  
UG nº 070002 – FERM-PJPE

**DECLARAÇÃO**

Em atendimento ao item 15 do Anexo XIV da Resolução nº 301/2025 - TCE/PE, declaro que durante o ano de 2025 **não houve transferência de recursos mediante contrato de gestão para Organizações Sociais** do Fundo Especial de Reaparelhamento e Modernização do Poder Judiciário de Pernambuco – FERM/PJPE.

Recife, 26 de fevereiro de 2026

ADRIANO LEITE DE  
ARAÚJO:1836374  
4  
**Adriano Leite de Araújo**  
Diretor Financeiro

Assinado de forma digital por ADRIANO LEITE DE ARAUJO:1836374  
Dados: 2026.02.26 15:55:55 -03'00'